

建筑玻璃用 ERH2™

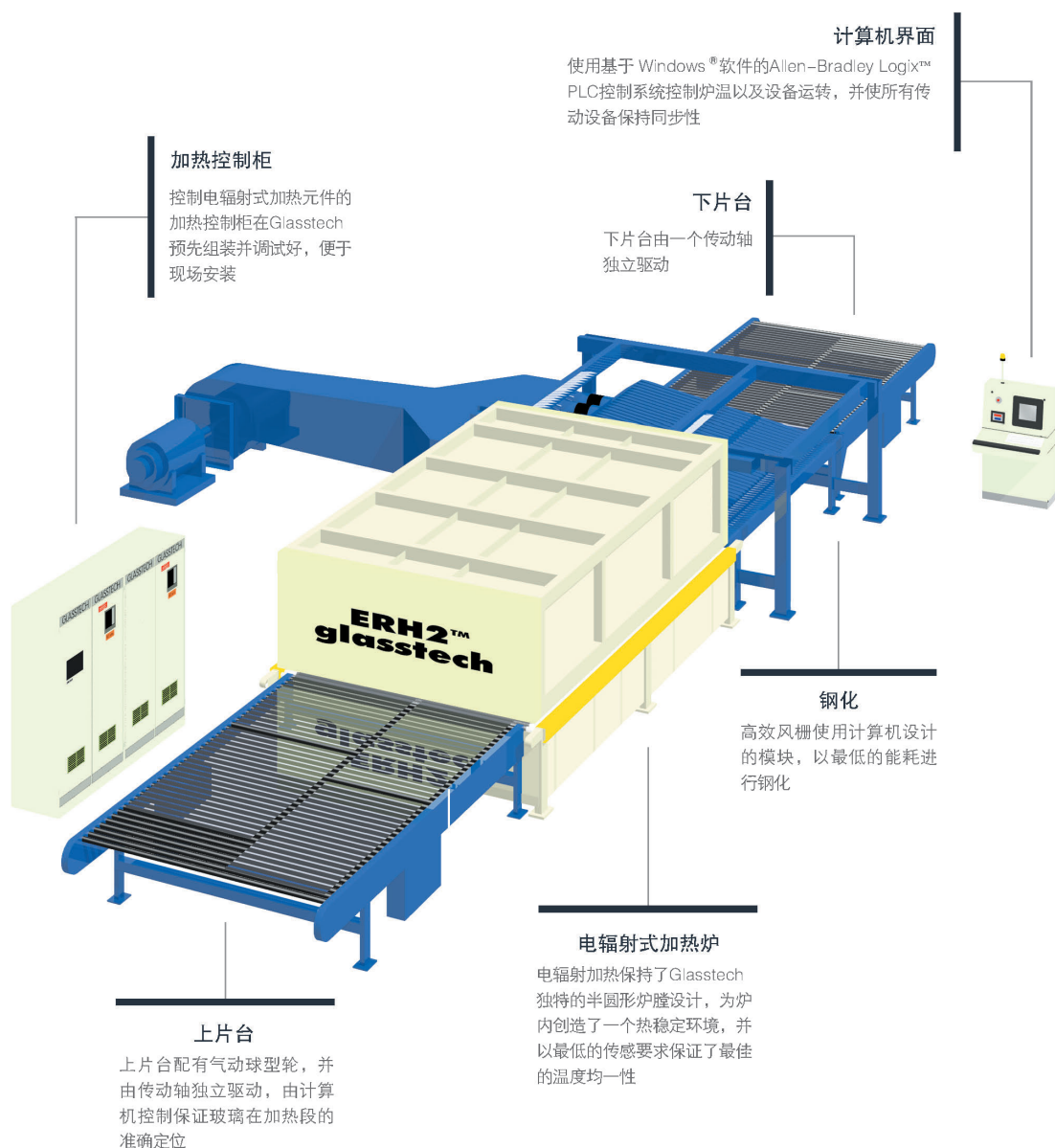
电辐射式平钢化设备

在高效加工各种建筑平板玻璃产品方面，Glasstech采用电辐射式加热的ERH2设备是全球公认的领先设备。ERH2吸收了Glasstech标志性的成熟设计，可以最低的成本实现长时间的大负荷生产运转。

特殊功能的增加可以使ERH2高效地加工高性能Low-E玻璃。例如，通过使用Glasstech对流加热专利技术中包含的特制喷嘴系统，ERH2-C2™可将热空气传输到玻璃上表面，从而减少加热时间。

通过Glasstech经典的水平建筑辊道炉膛技术和附加的高效加工Low-E玻璃的功能，ERH2以极具竞争力的价格向客户提供一流品质的产品。

ERH2™



建筑玻璃用 ERH2™ 技术性能

在实际的操作中，根据玻璃的尺寸、磨边质量和装载面积的使用情况，连续生产率可达到可用装载面积的50%到75%。陶瓷熔块镀膜板的生产效率将随产品尺寸、厚度、具体使用的熔块种类、熔块图案以及熔块厚度一致性的变化而变化。

生产能力—每小时上片次数										
玻璃厚度		标准设备		C2 选项						
		单循环— 一次装载加热	双循环— 两次装载加热	单循环—一次装载加热			单循环—两次装载加热			
				多数玻璃类型	K玻璃	软膜层	多数玻璃类型	Low-E*镀膜		K玻璃
(mm)	(in)	(mm)	(in)					(mm)	(in)	
3.0	.118	27	54	27	25.5	21.5	54	51	43	
4.0	5/32	22.5	45	22.5	21	18	45	42	36	
5.0	3/16	18	36	18	17	14	36	34	28	
6.0	1/4	15	30	15	14	14	30	28	24	
8.0	5/16	11	22	11	-	-	22	-	-	
10.0	3/8	9	18	9	-	-	18	-	-	
12.0	1/2	7.5	15	7.5	-	-	15	-	-	
15.0	9/16	6	-	6	-	-	-	-	-	
19.0	3/4	4.5	-	4.5	-	-	-	-	-	

* 根据玻璃和表面镀膜的具体成分，加热时间可能会有变动。

标准设备构造					
加热段宽度		加热段长度		最大装载长度	
				标准设备	
(mm)	(in)	(m)	(ft)	(mm)	(in)
1220	48	3.66	12	2440	96
		5.5	18	3200	126
1520	60	5.5	18	3200	126
		9	30	3200	126
2140	84	5.5	18	3810	150
		7.3	24	5000	197
		11	36	3810	150
2440	96	5.8	19	3810	150
		7.7	25	5000	197
		11.5	38	3810	150
2800	110	7.6	25	5000	197
		9.1	30	6000	236
		10.7	35	7000	276

装机功率									
加热段宽度		加热段长度		加热	钢化†	带C2选项 对流压缩机††	驱动	标准配 置合计	有C2选 项合计
1220	48	3.66	12	286	130	0-33	22.5	439	439-472
		5.5	18	429	160	0-50	22.5	612	612-662
1520	60	5.5	18	536	200	0-63	22.5	759	759-822
		9	30	893	200	0-106	22.5	1116	1116-1222
		5.5	18	760	320	0-89	22.5	1093	1093-1182
2140	84	7.3	24	1000	400	0-118	22.5	1423	1423-1541
		11	36	1500	320	0-176	22.5	1843	1843-2019
		5.8	19	900	360	0-102	22.5	1283	1283-1385
2440	96	7.7	25	1200	460	0-136	22.5	1683	1683-1819
		11.5	38	1800	360	0-203	22.5	2183	2182-2386
		7.6	25	1400	490†††	0-156	30	1920	1920-2076
2800	110	9.1	30	1640	530†††	0-195	30	2200	2200-2395
		10.7	35	1910	530†††	0-233	30	2470	2470-2703

† 钢化的能耗要求是基于最小厚度4mm (0.16英寸)，ANSI Z97.1-1984和BS 6206或相应的国际标准。

†† 对流压缩机的功率取决于玻璃镀膜类型

††† 4mm厚度钢化装载面积减少

地面空间的要求															
加热段宽度		加热段长度		最大装载长度		总宽度		总长度		总高度		长度		宽度	
												(mm)	(in)	(mm)	(in)
1220	48	3.66	12	2440	96	3988	157	13716	540	2896	114	9144	360	9144	360
		5.5	18	3200	126			17374	684			9144	360	9144	360
1520	60	5.5	18	3200	126	2950	116	19202	756	2896	114	9144	360	9144	360
		9	30	3200	126			22860	900			9144	360	9144	360
2140	84	5.5	18	3810	150	3530	139	19812	780	3480	137	9144	360	9144	360
		7.3	24	5000	197			25298	996			9144	360	9144	360
		11	36	3810	150			25298	996			9144	360	9144	360
2440	96	5.8	19	3810	150	4674	184	20117	792	3353	132	9144	360	9144	360
		7.7	25	5000	197			25603	1008			9144	360	9144	360
		11.5	38	3810	150			25908	1020			9144	360	9144	360
2800	110	7.6	25	5000	197	5030	198	25603	1008	3660	144	9144	360	9144	360
		9.1	30	6000	236			29870	1176			9144	360	9144	360
		10.7	35	7000	275			34138	1344			9144	360	9144	360

Glasstech, Inc.
Perrysburg, Ohio USA
Tel: +1-419-661-9500
Fax: +1-419-661-9616

Glasstech, Inc.
New York, New York USA
Tel: +1-212-489-8040
Fax: +1-212-307-5781

glasstech®
创 意 无 极 限

www.glasstech.com

Glasstech, Inc.
Shanghai, China
Tel: +86-21-5836-7560
Fax: +86-21-5836-8968

Glasstech, Inc.
Mumbai, India
Tel/Fax: +91-22-2528-7575